



THERMAL SPRAYING

溶射

- ▷ [溶射作業工程の流れ](#)
- ▷ [溶射作業工程の流れ](#)
- ▷ [溶射作業工程の流れ](#)



BLASTING

ブラスト

- ▷ [ブラスト作業工程の流れ](#)
- ▷ [ブラスト作業工程の流れ](#)
- ▷ [ブラスト作業工程の流れ](#)



PAINTING

塗装

- ▷ [塗装作業工程の流れ](#)



WORK PROCESS

溶射作業工程の流れ



SPECIFICATION

目的別・用途別加工仕様



Q&A

問題解決Q&A



LINK

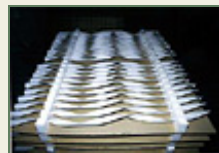
リンク集



■ 長門メタリコン製作所の特徴



15 15m



■ 長門メタリコン製作所の得意な加工例

550°C

※ =



10 20



PDP



300µm

Ra 0.2µm 20µm Rz 1µm 120µm

Ra 10µm 70µm Rz50µm



(GBB)

(GBB)

15



ZRC



Sa2 1/2 Sa3 _____



TEL:072-784-0136 FAX:072-784-0019

Mail



